

# ESGUICHOS MANUAIS COM CONTROLE AUTOMÁTICO DE PRESSÃO

# ULTIMATIC, MID-MATIC E HANDLINE INSTRUÇÕES PARA OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO SEGURAS

**A**CUIDADO

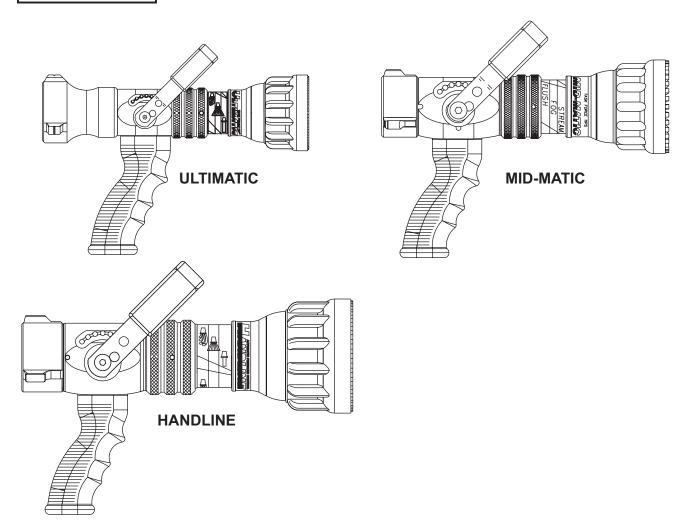
Leia o manual de instruções antes do uso. A operação deste esguicho sem o entendimento do manual e do treinamento adequado pode ser perigosa e resultar em mau uso do equipamento. Ligue para 800-348-2686 para quaisquer perguntas.

**A**CUIDADO

Este manual de instruções destina-se a familiarizar os combatentes de incêndio e o pessoal de manutenção com a operação, manutenção e procedimentos de segurança associados aos esguichos de combate a incêndio Ultimatic, Mid-Matic e Handline.

**▲**CUIDADO

Este manual deve ficar disponível a todo o pessoal de operação e manutenção.



TASK FORCE TIPS, Inc.
Made in USA • www.tft.com

2800 E Evans Ave • Valparaiso , IN 46383-6940 USA 800-348-2686 • 219-462-6161 • Fax 219-464-7155

## **TABELA DE CONTEÚDO**

- 1.0 SIGNIFICADO DOS TERMOS
- 2.0 INFORMAÇÕES GERAIS
  - 2.1 VÁRIOS MODELOS E TERMOS
- 2.2 CAPAS DE ALCA COLORIDAS POR CÓDIGO PARA MID-MATIC e HANDLINE
- 3.0 CARACTERÍSTICAS DE VAZÃO
- 4.0 CONTROLES DO ESGUICHO
  - 4.1 CONTROLE DE VAZÃO
  - 4.1.1 CONTROLE DE VAZÃO TIPO ALAVANCA
  - 4.1.2 FECHAMENTO GIRATÓRIO
  - 4.1.3 ESGUICHOS BÁSICOS
  - 4.2 CONTROLE DA FORMA DO JATO E DA DESCARGA
  - 4.2.1 CONTROLE DA FORMA DO JATO
  - 4.2.2 CONTROLE DA DESCARGA
- 5.0 USO DOS ESGUICHOS ULTIMATIC. MID-MATIC e HANDLINE
- 6.0 INSPEÇÃO DE CAMPO
- 7.0 GARANTIA
- **8.0** RESPOSTAS ÀS SUAS PERGUNTAS
- 9.0 TABELAS DE VAZÃO DOS ESGUICHOS
- 10.0 LISTA DE ITENS DE INSPEÇÃO

#### 1.0 SIGNIFICADO DOS TERMOS

Uma mensagem de segurança pertinente é identificada por um símbolo de alerta de segurança e um termo de sinalização que indica o risco de determinado perigo. Pela norma ANSI Z535.4-1998 as definições dos três termos de sinalização são as seguintes:



PERIGO indica uma situação de risco iminente que, se não evitado, resultará em morte ou ferimentos sérios.



CUIDADO indica uma situação de risco potencial que, se não evitado, resultará em morte ou ferimentos sérios.



©Copyright Task Force Tips, Inc. 2002-2006

ATENÇÃO indica uma situação de risco potencial que, se não evitado, pode resultar em morte ou ferimentos sérios.

LIN-030 October 6, 2004 Rev06

## 2.0 INFORMAÇÕES GERAIS

Os esguichos Ultimatic, MID-MATIC e Handline da Task Force Tips são projetados para apresentar excelente desempenho na maioria das condições de combate a incêndio. Sua construção robusta é compatível com o uso de água doce (ver a seção 5.0 sobre água salgada), bem como com soluções de espuma para incêndio. Outras características operacionais importantes são:

- Válvula-gaveta com alça de controle por detentores para excelente qualidade do jato em todas as posições da válvula.
- Controle rápido de forma de jato, de jato reto a névoa ampla.
- "Dentes para névoa potente" para névoa plena.
- Tela na boca de entrada para impedir a entrada de grandes detritos no esguicho.
- Facilmente esgotável durante o fluxo, para a retirada de detritos enroscados.
- Garantia de cinco anos da TFT e serviço insuperável ao cliente.

### 2.1 VÁRIOS MODELOS E TERMOS

SÉRIE	GAMA DE VAZÃO	PRESSÃO NOMINAL	ACOPLAMENTO PADRÃO*
	gpm	l/min	psibar
ULTIMATIC	10-125	40-500	10071, 1-1/2 NH or 1-1/4 NPSH
ULTIMATIC	10-100	40-400	7561 or 1-1/2 NH or 1-1/4 NPSH
MID-MATIC	70-200		1001-1/2 NH
WIID-WATIC	70-200	100-600	7561-1/2 NH
HANDLINE	95-300	190-1350	10071-1/2 or 2-1/2 NH
ININDENIAL	95-250	200-950	7561-1/2 or 2-1/2 NH

<sup>\*</sup> Outras roscas, tamanhos de juntas ou tipos de conectores podem ser especificados no ato do pedido. Os esguichos Ultimatic, MID-MATIC e Handline estão disponíveis em diversos modelos. Alguns dos modelos comuns estão mostrados na figura 1.



O esguicho deve se acoplar a uma linha de mangueira com rosca compatível. Roscas incompatíveis ou danificadas podem fazer o esguicho vazar ou desconectar-se da mangueira com pressão e causar ferimentos.

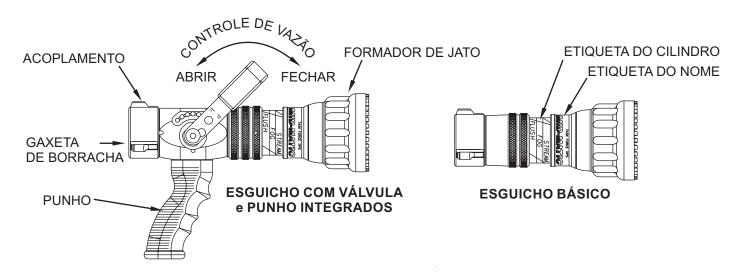
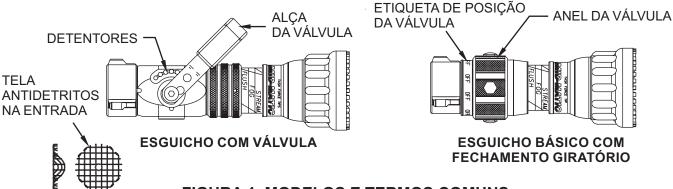


FIGURA 1 MODELOS E TERMOS COMUNS



#### FIGURA 1 MODELOS E TERMOS COMUNS

## 2.2 CAPAS DE ALÇA COLORIDAS POR CÓDIGO PARA MID-MATIC e HANDLINE

As alças de válvula tipo alavanca dos MID-MATIC e HANDLINE da TFT são fornecidas com capas pretas. As capas de alça estão disponíveis na TFT em várias cores para quem desejar aplicar o código de cor nos esguichos para o tipo de vazão. Será enviado pela TFT um conjunto de capas coloridas após o recebimento do cartão de garantia. O nome do seu departamento também pode ser gravado nas capas (ver o cartão de garantia para mais informações).

As capas de alça são substituíveis removendo quatro parafusos que prendem a capa da alça. Utilizar uma chave Allen 3/32" para retirar e colocar os parafusos.

#### Para padronização a NFPA 1901 (A-4-9.3) recomenda o seguinte esquema de código de cores:

Pré-conexão No. 1 ou linha de saída no pára-choque - Laranja

Pré-conexão ou descarga No. 2 - Vermelho

Pré-conexão ou descarga No. 3 - Amarelo

Pré-conexão ou descarga No. 4 - Branco

Pré-conexão ou descarga No. 5 - Azul

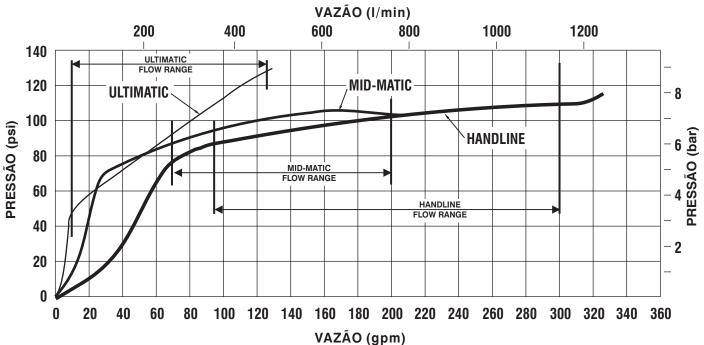
Pré-conexão ou descarga No. 6 - Preto

Pré-conexão ou descarga No. 7 - Verde

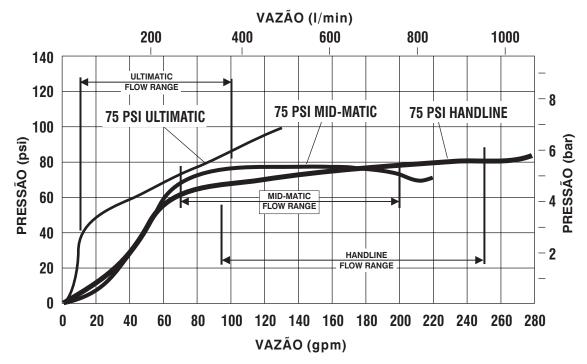
Linhas de Espuma Vermelho c/ Borda branca (Vermelho/Branco)

## 3.0 CARACTERÍSTICAS DE VAZÃO

O gráfico da figura 2 mostra o desempenho típico dos esguichos ULTIMATIC, MID-MATIC e HANDLINE.



ULTIMATIC, MID-MATIC e HANDLINE de 100 psi



## ULTIMATIC, MID-MATIC e HANDLINE de 75 psi FIGURA 2

Os gráficos da seção 8.0 deste documento fornecem exemplos específicos de taxas máximas de vazão para situações específicas. As perdas por atrito podem variar devido a diferenças na fabricação das mangueiras, resultando em vazões diferentes das indicadas. Para situações ou comprimentos de mangueira não incluídas no gráfico, pode-se calcular vazões aproximadas utilizando a Hidráulica convencional.



Uma pressão ou vazão inadequada do esguicho pode resultar num jato ineficaz, causando ferimentos, morte ou danos à propriedade. Ver o gráfico da seção 8.0 ou chamar 800-348-2686 para assistência.



Uma falha na contenção da reação do esguicho pode causar ferimento no bombeiro pela perda de contato com o solo ou da proteção do jato. A reação do esguicho pode variar com as condições de alimentação, tais como abertura ou fechamento de outros esguichos, dobras nas mangueiras, mudança da regulagem da bomba, etc. Mudanças no formato do jato ou no fluxo também podem afetar a reação no esguicho. O operador do esguicho sempre deve estar posicionado para conter a reação no esguicho na eventualidade dessas alterações.



Pode ocorrer também ferimento por oscilação. Se o esguicho ficar fora de controle ou longe do operador, largar imediatamente o esguicho. Não tente retomar o controle do esguicho enquanto estiver lançando água.



Os jatos de incêndio podem causar ferimentos e danos. Não dirigir o jato de água no sentido de causar ferimentos ou danos a pessoas ou propriedades.

#### 4.0 CONTROLES DO ESGUICHO

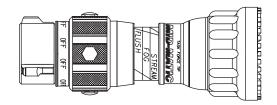
4.1 CONTROLE DE VAZÃO

#### 4.1.1 CONTROLE DE VAZÃO TIPO ALAVANCA

Em modelos que utilizam uma alça de válvula tipo alavanca, o esguicho está fechado quando a alavanca está totalmente para frente. A alça da válvula tem seis posições de detentores de vazão. Essas posições de detentores permitem ao operador regular a vazão no esguicho dependendo da necessidade ou do que pode ser segura e efetivamente controlado. ATFT recomenda o uso do punho para facilitar o manuseio. Para redução adicional do esforço, também pode ser usada uma corda ou correia de amarração. Isto permite o uso mais eficiente e facilidade de avanço, reduzindo o esforço e a fadiga.

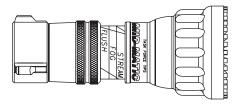
#### 4.1.2 FECHAMENTO GIRATÓRIO

Nos modelos que utilizam controle de vazão giratório, a válvula é aberta ou fechada girando-se o anel da válvula. Girando-se o anel no sentido horário (visto de trás do esguicho), a válvula fecha, e no sentido antihorário, abre. Foram previstos detentores em quatro posições intermediárias, sendo a posição da válvula indicada na etiqueta de posicionamento.



## 4.1.3 ESGUICHOS BÁSICOS

Os esguichos básicos NÃO tem válvula de fechamento incorporada e DEVEM ser usados com uma válvula esférica acoplada ao esquicho.



# 4.2 CONTROLE DA FORMA DO JATO E DA DESCARGA

#### 4.2.1 CONTROLE DA FORMA DO JATO

Os ULTIMATIC, MID-MATIC e HANDLINE da TFT permitem controle completo da forma do jato, desde jato compacto a neblina ampla. Girando-se o FORMADOR DE JATO no sentido horário (visto de trás do esguicho), o jato muda para a posição de compacto. Girando-se o FORMADOR no sentido anti-horário, aumenta a largura do jato.

Como o ponto ótimo da forma do jato varia com a vazão, deve ser ajustado depois de modificar a vazão para obter a melhor compactação e o maior alcance do jato. Para ajustar-se corretamente o jato, deve-se abrir primeiro na forma de neblina compacta. Em seguida, fechar o jato para ficar compacto para obter-se o máximo alcance.

OBSERVAÇÃO: Girando-se o formador mais ainda para frente, o jato pode ficar entrecruzado e reduzir a eficiência do alcance do esguicho.

A reação do esguicho é maior quando o formador está na posição de jato compacto. O operador do esguicho deve estar atento para uma variação da reação pela mudança da forma do jato.

#### 4.2.2 CONTROLE DA DESCARGA

Pequenos detritos passam pela tela de filtro e podem ficar enroscados dentro do esguicho. Esse material enroscado pode piorar a qualidade do jato, encurtar o alcance e reduzir a vazão. Para remover esses detritos enroscados o esguicho deve ser descarregado como segue; enquanto ainda estiver vazando água, girar o FORMADOR no sentido anti-horário além da posição de neblina plena (será sentido um aumento da resistência no FORMADOR enquanto o esguicho passar à descarregar. Isto abrirá o esguicho permitindo a saída dos detritos. Girar o FORMADOR no sentido horário saindo da descarga para continuar a operação normal. Durante a descarga a reação do esguicho pode diminuir à medida que a forma se alarga e a pressão cai. O operador do esguicho deve estar preparado para um aumento da reação do esguicho quando retorná-lo da posição de descarga para retomar o controle do esguicho.



Grandes quantidades de detritos podem reduzir a vazão do esguicho resultando em fluxo ineficiente. Na eventualidade de entupimento, pode ser necessário retirar-se para uma área segura, desconectar o esguicho e remover os detritos.

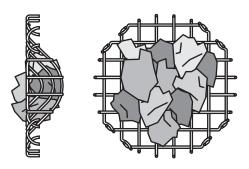


FIGURA 3 TELA ANTIDETRITOS

#### 5.0 USO DOS ESGUICHOS ULTIMATIC, MID-MATIC e HANDLINE

É RESPONSABILIDADE DE CADA ÓRGÃO OU AGÊNCIA DE COMBATE A INCÊNDIO DETERMINAR AS HABILIDADES E ADEQUABILIDADE DO USO INDIVIDUAL DESTE EQUIPAMENTO.

Muitos fatores contribuem para a extinção de um incêndio. Dentre as mais importantes está o fornecimento de água numa taxa de vazão suficiente para absorver calor mais rapidamente do que está sendo gerado. A taxa de vazão depende muito da pressão de expedição da bomba e das perdas por atrito nas mangueiras. A pressão de expedição da bomba pode ser determinada por meio do diagrama da Seção 8.0. Também pode ser calculada usando esta equação da Hidráulica:

Para mais informações sobre como calcular arranjos específicos de mangueiras, consultar um manual específico de treinamento do serviço de bombeiros, um Guia sobre Esguichos Automáticos, ou chamar a "Linha de Prioridade de Hidráulica" da TFT pelo 800-348-2686.

#### PDP = NP+FL+DL+EL

PDP = Pressão de descarga da bomba em psi

NP = Pressão no esguicho em psi

FL = Perda por atrito na mangueira em psi

DL = Perda no dispositivo em psi

EL = Perda de elevação em psi

## 6.0 INSPEÇÃO DE CAMPO

Os ULTIMATIC, MID-MATIC e HANDLINE da TFT são projetados e fabricados para serem resistentes a danos e requererem manutenção mínima. Contudo, como ferramentas primordiais das quais depende a sua vida, devem ser cuidados adequadamente.

O seu uso com água salgada é possível, desde que o esguicho seja completamente limpo com água doce depois de cada uso. A vida útil do esguicho pode ser reduzida devido aos efeitos da corrosão e isto não está coberto pela garantia.



Antes de cada utilização, o esguicho deve ser inspecionado quanto à operação e funcionamento corretos pela lista de verificação da última página. Qualquer esguicho sem inspeção pode ser perigoso de utilizar e deve ser reparado antes da utilização.

Depois de cada reparo em esguichos Ultimatic, Mid-Matic ou Handline, ou sempre que for informado um problema, devem ser feitos testes de desempenho para verificar a sua operação de acordo com os procedimentos de teste da TFT. Consultar a fábrica quanto ao procedimento correspondente ao modelo e número de série do esguicho. Qualquer equipamento que não passe nos critérios de teste listados deve ser retirado de serviço imediatamente. Guias de reparo são fornecidos junto com cada procedimento de teste, podendo também o equipamento ser enviado à fábrica para teste e reparo.

O reparo em fábrica está disponível, sendo o tempo de reparo geralmente nunca superior a um dia na fábrica. Os esguichos são reparados na fábrica por técnicos experientes nas especificações originais, completamente testados, e devolvidos imediatamente. Todas as devoluções são acompanhadas de uma nota quanto à natureza do problema, a quem recorrer em caso de dúvidas, e se é necessário um orçamento do conserto.

Estão disponíveis peças e instruções de manutenção para os que desejarem executar seus próprios reparos. A Task Force Tips não assume responsabilidade por dano ao equipamento ou ferimento a pessoas resultantes de reparo pelo próprio usuário.

No. do Item TFT	Título
LIB-020	Procedimento de Serviço Ultimatic 125
LHM-020	Procedimento de Serviço Mid-Matic e Mid-Force
LIH-020	Procedimento de Serviço Handline
LDH-020	Procedimento de Serviço Handline e Dual-Force



Qualquer alteração do esguicho e suas marcações pode reduzir a segurança e constitui-se em uso indevido deste produto.

Todos os esguichos da Task Force Tips são lubrificados 'na fábrica com graxa de silicone de alta qualidade. Este lubrificante apresenta excelente resistência à lavagem e ação duradoura. Se o seu departamento empregar água dura ou arenosa, as partes móveis podem ser afetadas. Agentes de espuma e aditivos na água contêm sabão e produtos químicos que podem danificar a lubrificação de fábrica.

As partes móveis do esguicho devem ser verificadas regularmente para uma operação suave e livre, e para sinais de danos. SE O ESGUICHO FOR OPERADO CORRETAMENTE, NENHUMA LUBRIFICAÇÃO ADICIONAL SERÁ NECESSÁRIA. Qualquer esguicho que não funcionar corretamente deve ser imediatamente retirado de serviço até a correção do problema.

#### 7.0 GARANTIA

A Task Force Tips, Inc., 2800 East Evans Avenue, Valparaiso, Indiana 46383-6940 ("TFT"), garante ao comprador original de seus esguichos das séries Ultimatic, Mid-Matic e Handline ("equipamento"), e a quem esses sejam transferidos, que o equipamento estará livre de defeitos de material e de fabricação pelo período de cinco (5) anos a partir da data da compra.

Sob esta garantia, a obrigação da TFT fica limitada especificamente à substituição ou reparo do equipamento (ou de suas partes), após submetido a exame pela TFT para demonstrar que a condição de defeito é atribuível a ela. Para qualificarse a esta garantia limitada, o reclamante deve devolver o equipamento à TFT, à East Evans Avenue 2800 , 46383-Valparaiso, Indiana, dentro de um prazo razoável após a constatação do defeito. A TFT então examinará o equipamento. Se a TFT identificar a existência de um defeito atribuível a ela, corrigirá o problema num prazo razoável. Se o equipamento estiver coberto por esta garantia limitada, a TFT assumirá as despesas do reparo.

Se qualquer defeito atribuível à TFT com esta garantia limitada não puder ser razoavelmente sanado por reparo ou substituição, a TFT pode optar por reembolsar o preço de compra do equipamento menos uma razoável depreciação, como completa satisfação de suas obrigações sob esta garantia limitada. Se a TFT fizer esta escolha, o reclamante poderá devolver à TFT o equipamento livre e desimpedido de quaisquer ônus ou obrigações.

Esta é uma garantia limitada. O comprador original do equipamento e qualquer pessoa a quem seja transferido, e qualquer pessoa que seja beneficiário intencional ou involuntário do equipamento, não terá direito a cobrar da TFT por quaisquer danos conseqüentes ou acidentais a propriedades ou ferimentos a pessoas, resultantes de qualquer equipamento defeituoso fabricado ou montado pela TFT. Fica entendido e concordado que o preço estabelecido para o equipamento é considerado o limite da responsabilidade de ressarcimento pela TFT. Alguns estados não permitem a exclusão ou limitação de danos acidentais ou conseqüentes, de forma que o acima definido pode não aplicar-se no seu caso

A TFT não assume obrigação alguma sob esta garantia limitada se o equipamento for ou tiver sido mal utilizado ou negligenciado (incluindo por falta de razoável manutenção), se tiver ocorrido acidente com o equipamento, ou se tiver sido reparado ou modificado por terceiros.

ESTA É APENAS UMA GARANTIA LIMITADA E EXPRESSA. A TFT DESCONHECE EXPRESSAMENTE TODAS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE MERCANTILIDADE E TODAS GARANTIAS IMPLÍCITAS DE ADEQUAÇÃO A UMA FINALIDADE PARTICULAR RELATIVAS AO EQUIPAMENTO. NÃO HÁ GARANTIA DE QUALQUER NATUREZA DADA PELATFTALÉM DA QUE ESTÁ EXPRESSA NESTE DOCUMENTO.

Esta garantia limitada dá ao comprador direitos legais específicos, o qual pode também ter outros direitos, que variam de um Estado para outro.

## 8.0 RESPOSTAS ÀS SUAS PERGUNTAS

Apreciamos a oportunidade de servi-lo e tornar mais fácil o seu trabalho. Se você tiver quaisquer problemas ou perguntas, nosso telefone livre "Linha de Emergência de Hidráulica", 800-348-2686, fica normalmente disponível 24 horas, nos 7 dias da semana.

## 9.0 TABELAS DE VAZÃO DOS ESGUICHOS

100 PSI = 100 PSI ULTIMATIC 75 PS

75 PSI = 75 PSI ULTIMATIC

# Tabela de Vazão do ULTIMATIC 125

EI (	OW (GP	M		3/4	4" I	HO	SE			1"	Н	OSI	Ε		1 1/2" HOSE					
FLC	JW (GP	wi)	150		_	ft.	250	_	150	_	_	ft.	250	_	150		200		250	
			100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI										
	(PSI)	125	10	22	_	19	_	17	23	53	20	47	18	42	70	108	60	97	50	89
		150	16	25	13	21	11	19	34	61	29	54	26	49	100	125	85	114	75	106
	BOMBA	175	20	27	17	24	15	21	42	68	36	60	32	55	125	_	110	_	95	118
		200	23	30	20	26	18	23	50	75	42	66	38	60			125		110	
	DA	225	26	32	22	28	20	25	56	82	48	71	42	65		_	_	-	125	_
	RGA	250	29	34	25	30	22	27	62	88	52	77	46	69	_	_	_	-	_	_
	DESCARGA	300	34	38	29	33	26	30	72	99	62	86	54	78			_		_	
	DES	350	38	42	33	37	29	33	80	109	70	95	62	85	_	_	_	_	_	_
	DE	400	42	45	36	39	32	35	90	117	78	103	68	93		_	_	-	_	
	ÃO	450	46	49	39	42	34	38	98		84	110	74	99			_		_	
	PRESSÃO	500	49	52	42	45	37	40	105		90	117	80	106					_	
	PR	600	55	57	48	50	42	44	120	_	100		90	117	_	_	_	_	_	_

<sup>(1)</sup> O número em cada quadro indica a vazão (gpm) (2) A vazão pode variar com a marca ou as condições da mangueira.

# Tabela de Vazão do ULTIMATIC 125

7 BAR = ULTIMATIC de 7 bar

6 BAR = ULTIMATIC de 6 bar

	40 11005 05 11005																			
			-	19n	nm	НС	DSE		2	5m	m	НО	SE	ı	•	38n	ım	НС	SE	
FL	.OW (L	PM)	45	М	60	M	75M		45	М.	60	M	75	М	45	М	60	M	75	М
,			7 BAR	6 BAR																
١	(BAR)	8.6	40	85		70		65	85	200	75	180	70	160	265	410	225	365	190	335
1		10	60	95	50	80	40	70	130	230	110	205	100	185	380	475	320	430	285	400
	BOMBA	12	75	100	65	90	55	80	160	255	135	225	120	210	475		415		360	445
	BO	14	85	115	75	100	70	85	190	285	160	250	145	225			475		415	
1	DA	15.5	100	120	85	105	75	95	210	310	180	270	160	245					475	
1	3GA	17	110	130	95	115	85	100	235	335	195	290	175	260		-			i	
1	DESCARGA	21	130	145	110	125	100	115	275	375	235	325	205	295						
	DES	24	145	160	125	140	110	125	305	415	265	360	235	320						
	DE	28	160	170	135	150	120	130	340	445	295	390	255	350						
1	ÃO	31	175	185	150	160	130	145	370		320	415	280	375						
	PRESSÃO	34	185	195	160	170	140	150	395		340	445	305	400						
	PR	41	210	215	180	190	160	165	455		380		340	445						

<sup>(1)</sup> O número em cada quadro indica a vazão (I/min) (2) As vazões podem variar com a marca ou as condições da mangueira.

<sup>(3)</sup> As vazões são aproximadas e não refletem as perdas em tubulações pré-conectadas.

<sup>(3)</sup> As vazões são aproximadas e não refletem as perdas em tubulações pré-conectadas. 94) 1 bar = 100 kPa

# Tabela de Vazão e Reação do Esguicho MID-MATIC

100 PSI = 100 PSI MID-MATIC 75 PSI = 75 PSI MID-MATIC

(GPM) CTION	1	1,	/2"	HC	SE		1	3/	4"	HO	SE	1	2" HOSE							
(LBS)		150		200		250 ft.		150		200		250		150		200		250	-	
		100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI			100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI		100 PSI		100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	
(	50	<b>21</b> 8	<b>49</b> 16	<b>21</b> 7	<b>48</b> 15	<b>21</b> 7	<b>46</b> 14	<b>21</b> 8	<b>51</b> 17	<b>21</b> 8	<b>50</b> 16	<b>21</b> 7	<b>49</b> 16	<b>22</b> 8	<b>52</b> 18	<b>22</b> 8	<b>52</b> 18	<b>22</b> 8	<b>51</b> 17	
(PSI)	75	<b>31</b> 13	<b>61</b> 24	<b>29</b> 12	<b>59</b> 23	<b>28</b> 12	<b>57</b> 21	<b>23</b> 14	<b>65</b> 27	<b>32</b> 14	<b>62</b> 25	<b>31</b> 13	<b>60</b> 24	<b>36</b> 15	<b>69</b> 29	<b>35</b> 15	<b>68</b> 28	<b>34</b> 15	<b>66</b> 27	
SURE	100	<b>65</b> 30	<b>86</b> 37	<b>59</b> 27	<b>77</b> 33	<b>55</b> 25	<b>71</b> 30	<b>72</b> 34	<b>102</b> 45	<b>67</b> 32	<b>91</b> 40	<b>63</b> 29	<b>84</b> 36	<b>84</b> 41	<b>137</b> 61	<b>79</b> 38	<b>120</b> 35	<b>75</b> 36	<b>108</b> 48	
PRESSURE	125	<b>93</b> 45	<b>115</b> 51	<b>84</b> 40	<b>101</b> 44	<b>77</b> 37	<b>92</b> 40	<b>108</b> 54	<b>142</b> 63	<b>97</b> 48	<b>124</b> 55	<b>91</b> 44	<b>111</b> 49	<b>135</b> 69	<b>216</b> 91	<b>122</b> 62	<b>175</b> 77	<b>113</b> 57	<b>155</b> 69	
_	150	<b>117</b> 59	<b>141</b> 63	<b>105</b> 52	<b>123</b> 55	<b>96</b> 47	<b>110</b> 49	<b>141</b> 72	<b>178</b> 79	<b>125</b> 63	<b>153</b> 68	<b>114</b> 57	<b>137</b> 61	<b>196</b> 101		<b>168</b> 87	<b>221</b> 95	<b>151</b> 78	<b>195</b> 85	
DISCHARGE	175	<b>140</b> 72	<b>165</b> 73	<b>124</b> 63	<b>142</b> 63	<b>112</b> 57	<b>128</b> 57	<b>174</b> 90	<b>214</b> 90	<b>151</b> 78	<b>179</b> 79	<b>136</b> 70	<b>159</b> 70			<b>212</b> 109		<b>187</b> 97	<b>224</b> 98	
_	200	<b>162</b> 84	<b>187</b> 81	<b>141</b> 73	<b>160</b> 71	<b>128</b> 65	<b>143</b> 64	<b>204</b> 105		<b>175</b> 91	<b>204</b> 87	<b>157</b> 81	<b>179</b> 79					<b>222</b> 113		
PUMP	225	<b>183</b> 94	<b>208</b> 88	<b>158</b> 82	<b>176</b> 78	<b>142</b> 73	<b>157</b> 70			<b>198</b> 102	<b>222</b> 95	<b>176</b> 91	<b>198</b> 86							
1	250	<b>202</b> 104	<b>221</b> 96	<b>174</b> 90	<b>198</b> 79	<b>155</b>	<b>179</b> 69			<b>218</b> 112		<b>194</b> 100	<b>215</b> 91							

- (1) Em cada quadro, o número de cima indica a vazão (gpm), e o número de baixo indica a reação do esguicho (Lb).
- (2) As vazões podem variar com a marca ou as condições da mangueira. (3) As vazões são aproximadas e não refletem as perdas em tubulações pré-conectadas.

# Tabela de Vazão e Reação do Esguicho MID-MATIC

6 BAR = MID-MATIC de 6 bar <sup>7 BAR</sup> = MID-MATIC de 7 bar

	REACTION			38n	ım	HC	SE		4	5m	m	HO	SE		50mm HOSE						
	(KG)		45	М	60	M	75M		45	М	60	M	75	М	45	М	60	M	75	5M	
_			7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	
	(BAR)	3.5	<b>80</b> 4	<b>210</b> 8	<b>80</b> 3	<b>190</b> 7	<b>80</b> 3	<b>175</b> 6	<b>80</b> 4	<b>245</b> 10	<b>80</b> 4	<b>225</b> 9	<b>80</b> 3	<b>205</b> 8	<b>85</b> 4	<b>310</b> 12	<b>85</b> 4	<b>285</b>	<b>85</b> 4	<b>255</b> 10	
		5.2	<b>115</b> 6	<b>350</b>	<b>110</b> 5	<b>315</b> 12	<b>105</b> 5	<b>285</b>	<b>85</b>	<b>420</b> 17	<b>120</b> 6	<b>380</b> 15	<b>115</b>	<b>345</b> 14	<b>135</b> 7	<b>535</b> 23	<b>130</b> 7	<b>485</b> 20	<b>130</b> 7	<b>450</b> 19	
	SSURE	7	<b>245</b> 14	<b>460</b> 19	<b>225</b> 12	<b>405</b> 16	<b>210</b>	<b>365</b> 15	<b>275</b> 15	<b>540</b> 24	<b>255</b> 15	<b>490</b> 20	<b>240</b> 13	<b>445</b> 18	<b>320</b> 19	<b>695</b> 33	<b>300</b> 17	<b>630</b> 29	<b>285</b> 16	<b>580</b> 25	
	PRE	8.6	<b>350</b> 20	<b>540</b> 24	<b>320</b> 18	<b>475</b> 20	<b>290</b> 17	<b>430</b> 18	<b>410</b> 25	<b>650</b> 30	<b>365</b> 22	<b>575</b> 25	<b>345</b> 20	<b>520</b> 23	<b>510</b> 31	<b>805</b> 41	<b>460</b> 28	<b>750</b> 36	<b>430</b> 26	<b>690</b> 32	
	DISCHARGE PRES	10	<b>445</b> 27	<b>615</b> 28	<b>395</b> 24	<b>540</b> 24	<b>365</b> 21	<b>490</b> 21	<b>535</b>	<b>740</b> 35	<b>475</b> 29	<b>660</b> 30	<b>430</b> 26	<b>600</b> 26	<b>740</b> 46		<b>635</b> 40	43	<b>570</b> 35	<b>775</b> 38	
		12	<b>530</b> 33	<b>680</b> 31	<b>470</b> 29	<b>600</b> 27	<b>425</b> 26	<b>540</b> 24	<b>660</b> 41	<b>805</b> 41	<b>570</b> 35	<b>725</b> 35	<b>515</b> 32	<b>660</b> 30			<b>800</b> 50		<b>710</b>	<b>845</b> 45	
		14	<b>615</b> 38	<b>740</b> 35	<b>535</b>	<b>655</b> 30	<b>485</b> 30	<b>590</b> 26	<b>770</b> 48		<b>660</b> 41	<b>785</b> 39	<b>595</b> 37	<b>715</b> 34					<b>840</b> 51		
	PUMP	15.5	<b>695</b> 43	<b>790</b> 40	<b>600</b> 37	<b>705</b> 33	<b>535</b>	<b>635</b> 29			<b>750</b> 46	<b>835</b>	<b>665</b> 41	<b>770</b> 38							
	İ	17	<b>765</b> 47	<b>835</b>	<b>660</b> 41	<b>750</b> 36	<b>585</b> 36	<b>680</b> 31			<b>825</b> 51		<b>735</b> 45	<b>815</b> 41							

- (1) Em cada quadro, o número de cima indica a vazão (I/min), e o número de baixo indica a reação do esguicho (kg).
- (2) As vazões podem variar com a marca ou as condições da mangueira.
- (3) As vazões são aproximadas e não refletem as perdas em tubulações pré-conectadas.

# Tabela de Vazão e Reação do Esguicho HANDLINE

100 PSI = 100 PSI HANDLINE 75 PSI = 75 PSI HANDLINE

Nota: Para Esguichos com Série # TFT-H465101 e/ou Fabricados depois de 01/12/2003

VAZ	ÃO		1 1	/2"	НС	SE			1 3	3/4"	НС	SE			2	" Н	os	E		2-1/2" HOSE						
(gp REA	ÇÃO ∖	150	_	200		250 ft.				ft. 200		250		150		200		250	_	150		200		250		
_	"	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	100 PSI	75 PSI	
(isd)	50	<b>48</b> 16	<b>71</b> 20	<b>47</b> 15	<b>65</b> 18	<b>45</b> 14	<b>60</b> 16	<b>50</b> 17	<b>84</b> 25	<b>49</b> 16	<b>75</b> 22	<b>48</b> 15	<b>70</b> 20	<b>51</b> 18	<b>107</b> 33	<b>51</b> 17	<b>96</b> 29	<b>50</b> 17	<b>88</b> 26	<b>53</b> 19	<b>157</b> 52	<b>53</b> 19	<b>148</b> 48	<b>53</b> 18	<b>140</b> 45	
MBA	75	<b>64</b> 25	<b>104</b> 31	<b>60</b> 23	<b>91</b> 27	<b>58</b> 22	<b>82</b> 24	<b>73</b> 29	<b>126</b> 39	<b>67</b> 26	<b>112</b> 34	<b>63</b> 25	<b>101</b> 30	<b>88</b> 36	<b>162</b> 54	<b>81</b> 33	<b>145</b> 47	<b>76</b> 31	<b>133</b> 42	<b>123</b> 52	<b>230</b> 89	<b>116</b> 49	<b>221</b> 83	<b>111</b> 46	<b>212</b> 77	
BOMB/	100	<b>96</b> 39	<b>130</b> 41	<b>85</b> 34	<b>114</b> 35	<b>77</b> 31	<b>103</b> 31	<b>115</b> 48	<b>157</b> 52	<b>103</b> 42	<b>136</b> 44	<b>93</b> 38	<b>126</b> 39	<b>148</b> 64	<b>203</b> 72	<b>132</b> 57	<b>182</b> 63	<b>121</b> 51	<b>166</b> 56	<b>252</b> 114	<b>269</b> 120	<b>224</b> 101	<b>260</b> 112	<b>206</b> 92	<b>251</b> 105	
M DA	125	<b>122</b> 52	<b>151</b> 49	<b>108</b> 45	<b>133</b> 42	<b>98</b> 40	<b>120</b> 37	<b>149</b> 64	<b>183</b> 63	<b>131</b> 56	<b>162</b> 54	<b>119</b> 50	<b>147</b> 48	<b>197</b> 88	<b>232</b> 90	<b>173</b> 76	<b>212</b> 77	<b>158</b> 69	<b>194</b> 68	<b>300</b> 150	<b>300</b> 150	<b>290</b> 140	<b>290</b> 140	<b>282</b> 131	<b>281</b> 131	
CARGA	150	<b>145</b> 63	<b>170</b> 57	<b>127</b> 54	<b>149</b> 48	<b>115</b> 48	<b>135</b> 43	<b>177</b> 78	<b>206</b> 74	<b>156</b> 68	<b>182</b> 63	<b>141</b> 61	<b>165</b> 55	<b>239</b> 108	<b>256</b> 108	<b>210</b> 94	<b>234</b> 92	<b>189</b> 84	<b>218</b> 81	<b>343</b> 185	<b>341</b> 185	<b>317</b> 167	<b>335</b> 173	<b>307</b> 157	<b>307</b> 157	
DESC	175	<b>165</b> 72	<b>187</b> 65	<b>144</b> 62	<b>164</b> 55	<b>130</b> 56	<b>148</b> 48	<b>203</b> 91	<b>225</b> 86	<b>178</b> 79	<b>201</b> 71	<b>160</b> 70	<b>182</b> 63	<b>276</b> 127	<b>276</b> 127	<b>242</b> 109	<b>255</b> 108	<b>217</b> 98	<b>236</b> 94	<b>356</b> 210	<b>355</b> 209	<b>349</b> 198	<b>348</b> 197	<b>343</b> 186	<b>342</b> 186	
O DE	200	<b>183</b> 81	<b>202</b> 72	<b>160</b> 70	<b>178</b> 61	<b>144</b> 62	<b>160</b> 53	<b>227</b> 102	<b>241</b> 98	<b>198</b> 88	<b>217</b> 80	<b>178</b> 79	<b>197</b> 70	<b>295</b> 145	<b>295</b> 145	<b>270</b> 123	<b>272</b> 123	<b>243</b> 110	<b>254</b> 107	<b>369</b> 235	<b>368</b> 234	<b>362</b> 222	<b>361</b> 221	<b>356</b> 210	<b>354</b> 209	
SSÃ	225	<b>200</b> 89	<b>216</b> 80	<b>174</b> 77	<b>190</b> 66	<b>157</b> 68	<b>172</b> 58	<b>249</b> 113	<b>257</b> 109	<b>216</b> 97	<b>231</b> 90	<b>195</b> 87	<b>211</b> 77	<b>312</b> 163	<b>313</b> 163	<b>289</b> 138	<b>288</b> 138	<b>266</b> 121	<b>269</b> 120	=	_	<b>375</b> 245	<b>373</b> 245	<b>368</b> 232	<b>367</b> 232	
PRE	250	<b>216</b> 97	<b>229</b> 88	<b>188</b> 83	<b>202</b> 72	<b>169</b> 74	<b>182</b> 63	<b>269</b> 123	<b>271</b> 122	<b>234</b> 106	<b>244</b> 99	<b>210</b> 94	<b>223</b> 85	<b>329</b> 181	<b>336</b> 180	<b>304</b> 154	<b>304</b> 154	<b>284</b> 133	<b>284</b> 134					<b>380</b> 255	<b>378</b> 255	

<sup>(1)</sup> Em cada quadro, o número de cima indica a vazão (I/min), e o número de baixo indica a reação do esguicho (kg).

# Tabela de Vazão e Reação do Esguicho HANDLINE

7 BAR = 7 BAR HANDLINE 6 B.

6 BAR HANDLINE

Note: For Nozzles with Serial # TFT-H465101 and/or Manufactured after 12/01/2003

	ow		38r	nm	НС	SE			45n	nm	НС	SE			<b>50</b> n	nm	НС	SE			65r	nm	НС	SE	
REA	PM) CTION	45	M	60	M	75	M	45	M	60	M	75	М	45	M	60	M	75	M	45	M	60	M	75	M
(L	BS)	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR	7 BAR	6 BAR
(bar)	3.5	<b>182</b>	<b>269</b> 9	<b>178</b> 7	<b>246</b> 8	<b>170</b> 6	<b>227</b> 7	<b>189</b> 8	<b>318</b> 11	<b>185</b> 7	<b>284</b> 10	<b>182</b> 7	<b>265</b> 9	<b>193</b> 8	<b>405</b> 15	<b>193</b> 8	<b>363</b> 13	<b>189</b> 8	<b>333</b> 12	<b>201</b> 9	<b>594</b> 24	<b>201</b> 9	<b>560</b> 22	<b>201</b> 8	<b>530</b> 20
BOMBA	5.2	<b>242</b> 11	<b>394</b> 14	<b>227</b> 10	<b>344</b> 12	<b>220</b> 10	<b>310</b>	<b>276</b> 13	<b>477</b> 18	<b>254</b> 12	<b>424</b> 15	<b>238</b>	<b>382</b> 14	<b>333</b> 16	<b>613</b> 24	<b>307</b> 15	<b>549</b> 21	<b>588</b> 14	<b>503</b> 19	<b>466</b> 24	<b>871</b> 40	<b>439</b> 22	<b>836</b> 38	<b>420</b> 21	<b>802</b> 35
1-	7	<b>363</b> 18	<b>492</b> 19	<b>322</b> 15	<b>431</b> 16	<b>291</b> 14	<b>390</b>	<b>435</b> 22	<b>594</b> 24	<b>390</b>	<b>526</b> 20	<b>352</b> 17	<b>477</b> 18	<b>560</b> 29	<b>768</b> 33	<b>500</b> 26	<b>689</b> 29	<b>458</b> 23	<b>628</b> 25	<b>954</b> 52	<b>1018</b> 54	<b>848</b> 46	<b>984</b> 51	<b>780</b> 42	<b>950</b> 48
A DA	8.6	<b>462</b> 24	<b>572</b> 22	<b>409</b> 20	<b>503</b> 19	<b>371</b> 18	<b>454</b> 17	<b>564</b> 29	<b>693</b> 29	<b>496</b> 25	<b>613</b> 24	<b>450</b> 23	<b>556</b> 22	<b>746</b> 40	<b>878</b> 41	<b>655</b> 34	<b>802</b> 35	<b>598</b> 31	<b>734</b> 31	<b>1136</b> 68	<b>1136</b> 68	<b>1098</b> 64	<b>1098</b> 64	<b>1067</b> 59	<b>1064</b> 59
SARGA	10	<b>549</b> 29	<b>643</b> 26	<b>481</b> 24	<b>564</b> 22	<b>435</b> 22	<b>511</b> 20	<b>670</b> 35	<b>780</b> 34	<b>590</b>	<b>689</b> 29	<b>534</b> 28	<b>625</b> 25	<b>905</b> 49	<b>969</b> 49	<b>795</b> 43	<b>866</b> 42	<b>715</b> 38	<b>825</b> 37	<b>1298</b> 84	<b>1291</b> 84	<b>1200</b> 76	<b>1268</b> 78	<b>1162</b> 71	<b>1162</b> 71
DESC,	12	<b>625</b> 33	<b>708</b> 29	<b>545</b> 28	<b>621</b> 25	<b>492</b> 25	<b>560</b> 22	<b>768</b> 41	<b>852</b> 39	<b>674</b> 36	<b>761</b> 32	<b>606</b> 32	<b>689</b> 29	<b>1045</b> 58	<b>1045</b> 58	<b>916</b> 49	<b>965</b> 49	<b>821</b> 44	<b>893</b> 43	<b>1347</b> 95	<b>1344</b> 95	<b>1321</b> 90	<b>1317</b> 89	<b>1298</b> 84	<b>1294</b> 84
DE C	14	<b>693</b> 37	<b>765</b> 33	<b>606</b> 32	<b>674</b> 28	<b>545</b> 28	<b>606</b> 24	<b>859</b> 46	<b>912</b> 44	<b>749</b> 40	<b>821</b> 36	<b>674</b> 36	<b>746</b> 32	<b>1117</b> 66	<b>1117</b> 66	<b>1022</b> 56	<b>1030</b> 56	<b>920</b> 50	<b>961</b> 49	<b>1397</b> 107	<b>1393</b> 106	<b>1370</b> 101	<b>1366</b> 100	<b>1347</b> 95	<b>1340</b> 95
SSÃO	15.5	<b>757</b> 40	<b>818</b> 36	<b>659</b> 35	<b>719</b> 30	<b>594</b> 31	<b>651</b> 26	<b>942</b> 51	<b>973</b> 49	<b>818</b> 44	<b>874</b> 41	<b>738</b> 39	<b>799</b> 35	<b>1181</b> 74	<b>1185</b> 74	<b>1094</b> 63	<b>1090</b> 63	<b>1007</b> 55	<b>1018</b> 54	_	<u> </u>	<b>1419</b> 111	<b>1412</b> 111	<b>1393</b> 105	<b>1389</b> 105
PRE	17	<b>818</b> 44	<b>867</b> 40	<b>712</b> 38	<b>765</b> 33	<b>640</b> 34	<b>689</b> 29	<b>1018</b> 56	<b>1026</b> 55	<b>866</b> 48	<b>924</b> 45	<b>795</b> 43	<b>844</b> 39	<b>1245</b> 82	<b>1272</b> 82	<b>1151</b> 70	<b>1151</b> 70	<b>1075</b>	<b>1075</b> 61					<b>1438</b> 116	<b>1431</b> 116

<sup>(1)</sup> Em cada quadro, o número de cima indica a vazão (I/min), e o número de baixo indica a reação do esguicho (kg).

<sup>(2)</sup> As vazões podem variar com a marca ou as condições da mangueira.

<sup>(3)</sup> As vazões são aproximadas e não refletem as perdas em tubulações pré-conectadas.

<sup>(2)</sup> As vazões podem variar com a marca ou as condições da mangueira.

<sup>(3)</sup> As vazões são aproximadas e não refletem as perdas em tubulações pré-conectadas.

# 10.0 LISTA DE ITENS DE INSPEÇÃO

Antes de cada utilização, o esguicho deve ser inspecionado quanto à operação e funcionamento segundo esta lista de verificação. Verificar se:

- 1) Não há dano evidente tal como partes faltando, quebradas ou frouxas, etiquetas danificadas, etc.
- 2) A tela de entrada está livre de detritos.
- 3) O acoplamento está firme e sem vazamento.
- 4) A válvula opera livremente em toda a extensão, e regula a vazão.
- 5) A posição "OFF" fecha totalmente e a vazão é interrompida.
- 6) A vazão do esguicho é adequada como indicado pela pressão da bomba e a reação do esguicho.
- 7) O formador gira livremente e ajusta o formato em toda a extensão.
- 8) O formador gira para o fluxo pleno e fluxo fechado com vazão normal e a pressão restabelecida



Qualquer esguicho Ultimatic, Mid-Matic ou Handline com alguma parte que não passe na lista de verificação é inseguro e deve ter seu problema antes de ser usado. Operar um esguicho que não atenda a algum item das inspeções acima configura uso inadequado do equipamento.